

Raex® ABRASION
RESISTANT STEEL

**RAEX
HER ZAMAN,
HER TÜRLÜ AŞINMA İÇİN**



AŞINMA TALEPLERİNİZİ KARŞILAR

Raex aşınmaya dayanıklı çelik, aşınma ve yıpranmaya maruz kalan çelik yapılar için tasarlanmıştır. Raex'in aşınma direnci özellikleri ekipmanınızın servis ömrünü önemli ölçüde uzatarak zaman ve paradan tasarruf etmenizi sağlar.

Raex, standart kalite çeliklere oranla, çelik yapıları hafifleterek servis ömrünü uzatır. Daha hafif parçalar sayesinde yük kapasitesini sıklıkla yüzde 10-20 ve hatta daha fazla oranda artırır. Bu durum çalışır durumdaki kamyon sayısını azaltarak, yakıt tüketimini ve emisyonu azaltır.

SİZ HAZIR OLDUĞUNUZDA RAEX DE HAZIRDIR

Raex plaka ve rulolar küresel Raex distribütör ağıımızdan her zaman ve her türlü aşınma için hızla temin edilebilir. Makine kullanım ömrünü uzatması, yapısal parçalarda aşınmayı azaltması ve maliyet tasarrufu sağlaması konusunda Raex'e güvenebilirsiniz.



Güvenilir kalitesi ve performansı sayesinde Raex tüm tipik aşınma uygulamalarınıza yüksek değer katar. Aşınmaya dayanıklı çeliklerde komple bir ürün serisi sunan Raex, 2-80 mm arası kalınlıklarda ve 300-500 HB arası sertliklerde mevcuttur.

Raex, iyi kesme, kaynaklama ve şekillendirme özellikleri sayesinde atölyede iyi performans gösterir. Bu durum Raex'in yapıldığı çeliğin temizliğinden ve ürünün tutarlılığından kaynaklanır.

Temiz çelik, malzemenin kaynaklanması ve kesilmesi sırasında daha az sorun demektir. Tutarlı kalınlık ve mükemmel düzlük performansı, kesme makinesinin kullanılmasını ve parçaların bükülmesini kolaylaştırır.

Tutarlılık, Raex parçanızın her gün, her ay ve her ünite, tüm sac veya plaka genelinde aynı özelliklere sahip olması demektir. Böylece aynı takımları ve ayarları kullanabilir ve atölyede hem zaman hem paradan tasarruf edebilirsiniz.

Raex, modern üretim teknolojisiyle ulaşılan yüzey kalitesi ve düzlüğüyle üstün bir performans sunar. Düz plakalar, kaynak boşluğuyla ilgili sorunlar olmaksızın birbirine kolaylıkla kaynaklanabilir. Eğer geniş düz yüzeylere sahip ekipmanlar üretiyorsanız, bunlar mükemmel düzlük ve yüzey kalitesi sayesinde boyandıktan sonra bile harika görünürler.

Kalınlığın bükme kuvveti ve geri yaylanma ile doğru bağlantılı olması nedeniyle, plakanın işlenmesi sırasında bir milimetrenin küçük bir kısmı bile dikkate alınır. Raex'in üniform kalınlığı geri yaylanmayı tüm büküm genelinde aynı seviyede tutarak eşit ve sağlam bir büküm elde edilmesini sağlar. Dar kalınlık toleransları ayrıca bitmiş durumdaki yapınızın beklediğiniz kadar hafif olmasını garanti eder.

KALİTE, VERİMLİLİĞİN İLHAM KAYNAĞIDIR

Raex tüm tipik aşınma uygulamalarında yüksek performans sunar. Raex, sorunsuz bir üretimin yanı sıra maliyet etkinliği ve rekabet gücünde sizi yeni bir seviyeye taşır.



MADENCİLİK

Maden endüstrisi büyük miktarda malzeme çıkarma, kırma ve taşıma işlerinden oluşur. Raex aşınmaya dayanıklı çelikler; konveyör kayışları, taşıma ekipmanları, darbe yüzeyleri, kırıcılar veya besleme hunilerinin içi gibi ekipman parçalarının astarlanması için idealdir.



YOL YAPIMI

Yol yapımı için, ağır malzemeleri uzun mesafe taşıyan kamyonlar ve aşınmaya dayanıklı yol kırma makineleri gibi çok çeşitli ekipmanlar gerekir. Daha yüksek dayanım sunan daha ince Raex plakalar, genel ağırlığı azaltır ve yük taşıma kapasitesini artırır.



GERİ DÖNÜŞÜM

Geri dönüşüm süreçlerinde, verimlilik ve rekabet gücü kilit önem taşır. Raex aşınmaya dayanıklı çelik, zor koşullara dayanarak geri dönüşüm firmalarına ve geri dönüşüm ekipmanları üreticilerine maliyeti düşürme, servis ömrünü uzatma ve üretimi optimize etme olanağı sunar.



TARIM

Tarım makineleri ve ekipmanları sürekli aşınma ve strese maruz kalır. Tarladaki zor işler sırasında makineler aşınmaya karşı son derece savunmasız hale gelir. Raex serttir ama esnektir. Böylece ekipmanın kullanım ömrü uzar ve aşınma parçalarını yenileme sıklığı ve maliyeti azalır.

İYİ İŞLENEBİLİRLİK

Yüksek dayanımına rağmen, Raex aşınmaya dayanıklı çelikler klasik işleme teknikleri kullanılarak şekillendirilebilir ve birleştirilebilir. Malzemeyi ister kaynaklayın, ister bükün veya işleyin; güvenilir bir performans bekleyebilirsiniz.



İŞLEME

Raex aşınmaya dayanıklı çelik, yüksek hızlı çelik takımlarla kolayca işlenir. Çeliğin özellikleri sayesinde delme, havşa açma, kılavuz çekme, tornalama ve frezeleme işleri geleneksel işleme teknikleriyle yapılabilir.



KAYNAKLAMA

İyi bir düzlük sunan Raex aşınmaya dayanıklı çelik, otomatik kaynağı kolaylaştırır ve düzeltme ve birleştirme sürelerini kısaltır.

ÜRÜN PROGRAMI

KESİM UZUNLUKLARI

Çelik kalitesi	Kalınlık aralığı [mm]	Genişlik aralığı [mm]	Uzunluk [mm]
Raex 300	2,00 – 8,00	870 – 1860 ¹⁾	2 000 – 12 000
Raex 400	2,00 – 8,00	870 – 1860 ¹⁾	2 000 – 12 000
Raex 450	2,00 – 8,00	870 – 1775 ¹⁾	2 000 – 12 000
Raex 500	2,50 – 7,00	870 – 1775 ¹⁾	2 000 – 12 000

1) Maksimum genişlik, kalınlığa ve ürüne bağlı olarak değişir.

AĞIR PLAKALAR

Çelik kalitesi	Kalınlık aralığı [mm]	Genişlik aralığı [mm]	Uzunluk [mm]
Raex 400	6,00 – 80,00	1800 – 3300 ¹⁾	2 000 – 12 000
Raex 450	6,00 – 80,00	1800 – 3300 ¹⁾	2 000 – 12 000
Raex 500	6,00 – 80,00	1800 – 3300 ¹⁾	2 000 – 12 000

1) Maksimum genişlik, kalınlığa ve ürüne bağlı olarak değişir.



BÜKME

Eşit dağılımlı özellikleri ve pürüzsüz yüzeyi sayesinde Raex aşınmaya dayanıklı çelikler serbest ve haddeli bükme için son derece uygundur.



KESME

Raex aşınmaya dayanıklı çelikler hem sıcak hem soğuk kesilebilir. Önerilen yöntemler oksijenli, plazma veya lazer kesimdir.

RAEX SICAK HADDELENMİŞ PLAKA ÜRÜNLERİ

Ürün	Kalınlık aralığı [mm]	Sertlik (HBW)	Akma dayanımı R _{p0.2} Tipik [MPa]	Çekme dayanımı R _m Tipik [MPa]	Uzama A ₅ Tipik %	CET Tipik ¹⁾ [mm]	CEV Tipik ²⁾ [mm]	Darbe tokluğu Tipik Charpy V 30 J
Raex 400	6 – 80	360 – 440	1 000	1 250	10	0,28 – 0,35	0,42 – 0,57	-40°C
Raex 450	6 – 80	420 – 500	1 200	1 450	8	0,34 – 0,37	0,47 – 0,64	-40°C
Raex 500	6 – 80	450 – 540	1 250	1 600	8	0,40	0,57 – 0,66	-40°C

1) CEV değerleri ürün sayfasında verilmiştir. 2) Tablodaki CET değerleri sadece bilgi verme amacını taşır.

RAEX SICAK HADDELENMİŞ RULO ÜRÜN

Ürün	Kalınlık aralığı [mm]	Sertlik (HBW)	Akma dayanımı R _{p0.2} Tipik [MPa]	Çekme dayanımı R _m Tipik [MPa]	Uzama A ₅ Tipik %	CET Tipik ¹⁾ [mm]	CEV Tipik ²⁾ [mm]	Darbe tokluğu Tipik Charpy V 30 J
Raex 300	2 – 8	270 – 390	900	1 000	11	0,24	0,46	-40°C
Raex 400	2 – 8	360 – 440	1 000	1 250	10	0,29 – 0,31	0,48 – 0,53	-40°C
Raex 450	2 – 8	420 – 500	1 200	1 450	8	0,35	0,53	-40°C
Raex 500	2,5 – 7	470 – 540	1 250	1 600	8	0,40	0,54	-40°C

1) CEV değerleri ürün sayfasında verilmiştir. 2) Tablodaki CET değerleri sadece bilgi verme amacını taşır.

İLETİŞİM